

Schneideplotter FC8600-60/75/100/130/160

FC8600 Serie

Grit-Rollenplotter mit überragender Funktionalität - leistungsstark und bedienerfreundlich!



Neue Features

SOFTWARE

Leistungsstarke Designsoftware (Graphtec Studio) und PlugIn für Adobe Illustrator und CorelDRAW (Cutting Master 3) inklusive

ARMS5.0

Verbessertes Passermarkensystem ARMS für präzisere Ergebnisse und gesteigerte Produktivität bei Print & Cut Anwendungen

NETZWERKFÄHIG

Erhöhter Bedienkomfort in Netzwerkumgebungen durch eingebaute Ethernetkarte (10BASE-T/100BASE-TX)

GRAPHTEC **FC8600** Serie 60/75/100/130/160

Der höchst entwickelte Plotter seiner Klasse
Gesteigerte Produktivität – höchste Anwenderfreundlichkeit

Höchste Schneidgeschwindigkeit in seiner Klasse

1.485 mm/s maximale Schneidgeschwindigkeit sorgen für höchste Produktivität.

Höchste Schneidekraft in seiner Klasse

600 g maximale Schneidekraft ermöglichen das Schneiden einer Vielzahl an Materialien.

Zuverlässige Medienführung langer Plots

Garantierte Genauigkeit auf 15 µm*. Durch den inkludierten Auffangkorb und die Andruckrollen mit 3 Druckeinstellung** wird ein präziser Medientransport gesichert und ein breiteres Spektrum von Medien unterstützt.

* Beim Betrieb gemäß Graphtec-Bedingungen mit Graphtec-Medien
 ** Die inneren Pushroller haben 3, die äußeren Pushroller 2 Andruckeinstellungen.



Fünf Größen zur Auswahl

Die FC8600-Serie umfasst Schneideplotter mit einer Arbeitsbreite von 61 cm bis 162 cm – passend für jede Anwendung.

FC8600-160	← 162 cm →	Medium
FC8600-130	← 137 cm →	
FC8600-100	← 106 cm →	
FC8600-75	← 76 cm →	
FC8600-60	← 61 cm →	

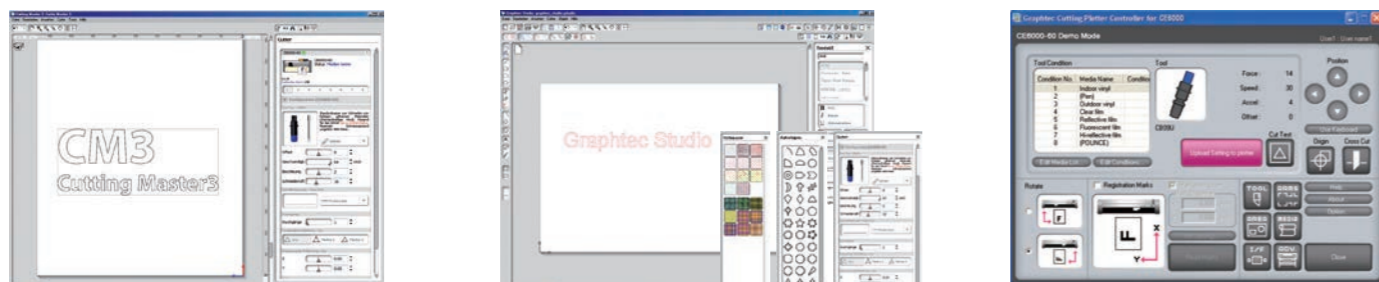
Durchlassbreite (max. Medienbreite) ist größer, siehe Spezifikationen auf der Rückseite.



Etiketten/Aufkleber (Print & Cut in Kleinen Größen) | Schnittmusterpapier | Schaufensterbeschriftung (Innen- und Außenbereich) | Schaufensteraufkleber (Print & Cut in Großformaten) | Hinweisschilder (hoch reflektierende Folien*)

* Für das Schneiden von hoch reflektierenden Folien muss das Schneidmesser CB15UA/CB15UA-K30 und ein verstärktes Trägerblatt verwendet werden.

Optimierte Anwendersoftware inklusive



Plug-In für Adobe Illustrator und CorelDRAW **NEU** **Cutting Master 3**

Dieses Plug-In ermöglicht das direkte Schneiden aus den Grafikanwendungen Adobe Illustrator oder CorelDRAW ohne zusätzliche Importe oder Exporte. Ihre grafischen Daten bleiben immer im Originalformat und werden nicht etwa in ein eigenes Format umgewandelt.

- Haupteigenschaften**
- Einstellung der Position und Größe des Plotauftrags mit Vorschaufenster
 - Erstellen einer Kontur mit Erkennung der Linienbreite und Überschneidung (inkl. Zentrieren, Drehen, Spiegeln, etc.)
 - Ausgabe nach Layer oder Farbe
 - Automatisches Verschmelzen gleicher Farben
 - Kacheln für segmentierte Schnitte in Übergröße
 - Mehrfaches Schneiden für dickere Medien
 - Anschluss und Kontrolle mehrerer Plotter gleichzeitig möglich

Grafikanwendung **NEU** **Graphtec Studio**

Mit der intuitiven und einfach zu nutzenden Grafikanwendung erstellen Sie, dank der vielseitigen Funktionen wie z.B. Texteingabe, Formen/Figuren zeichnen (Kreise, Rechtecke, Polygone und freie Kurven), Formen schmelzen, Offset für Formen, Import von Fotos und Erstellen von Umrissen, Ihre eigenen Entwürfe schnell und unkompliziert. Sämtliche Einstellungen und die Ausgabe auf den Plotter erfolgen direkt über Graphtec Studio.

- Haupteigenschaften**
- Erstellen von Schnitt-Designs mit automatischen Schnittformen, unterschiedlichen Linientypen (Schnitt, Perforation) etc.
 - Bearbeiten von Schriften und Motiven z.B. Drehen, Spiegeln, Verschmelzen, Offset uvm.
 - Erstellen von Umrissen importierter Bilder (bmp, tif, jpg, u. a. Bildformate)
 - Anschluss und Kontrolle mehrerer Plotter gleichzeitig möglich

Plotter Kontroller Software **Plotter Kontroller**

Diese Anwendung ermöglicht die direkte Kontrolle einer Vielzahl der Funktionen des FC8600 vom PC aus. Zum Beispiel die Schnittgeschwindigkeit, den Andruck, die Stiftbewegung und die Passermarkenerkennung ARMS. Diese Möglichkeit der Plotterkontrolle vom PC aus steigert direkt Ihre Effizienz.

- Haupteigenschaften**
- Einstellung der Schneidekonditionen
 - Testschnitt
 - Positionieren
 - Rotieren
 - Nullpunkt setzen
 - Passermarken einstellen
 - Automatisches Lesen der Marken
 - Größe und Abstand der Marken vorgeben

Weiterentwickelte Funktionen für höhere Produktivität

Eingebaute Netzwerkschnittstelle **NEU**

Der FC8600 verfügt als Standard Schnittstellen über USB 2.0 (Full Speed), RS-232C und Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX). Diese Anschlüsse ermöglichen die Anbindung des Plotters an einen einzelnen PC, an mehrere PCs oder die Nutzung über ein Netzwerk.



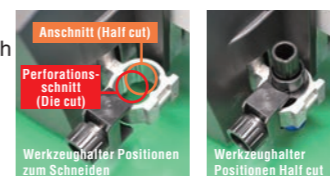
Intuitive Bedienung

Über das große 3"-LCD Display und das Tastenfeld am Bedienteil können die Einstellungen mühelos vorgenommen werden. Die verständlichen Icons des Displays machen die Menüführung intuitiv.



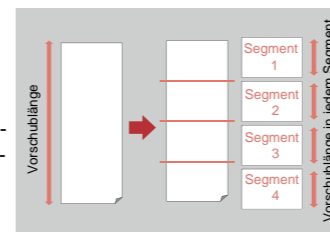
Perforationsschnitt

Der Perforationsschnitt erfolgt durch das Regeln der Schneidekraft. Diese Funktion ist ideal für das Schneiden von z.B. Falzlinien von Aufstellern oder Separationslinien zum Herauslösen von Etiketten.



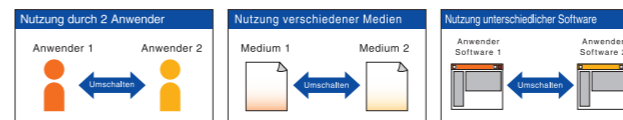
Automatische Segmentaufteilung

Die automatische Segmentaufteilung ist eine neue Funktion zum Splitten langer Plots in kleinere Teilbereiche, welche dann aufeinanderfolgend, ohne Lücken geschnitten werden. Der Medientransport wird auf das kürzere Schneidesegment begrenzt, wodurch die Genauigkeit und Laufweite des Plots deutlich verbessert wird. Das Ergebnis ist ein perfekter langer Plot.



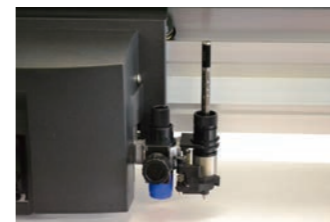
Dual Konfiguration

Die Funktion erlaubt das Sichern von 2 Sets an Benutzereinstellungen mit jeweils 8 Einstellungen direkt im Plotter. Der Zugriff auf die Benutzereinstellungen erfolgt direkt am Bedienteil des FC8600. Der am PC gewählte Bedienername wird im Display angezeigt. Prioritäten für die Bediener können am PC oder auch am Bedienteil gesetzt werden.



Konfiguration für doppelten Werkzeugkopf (optional)

Der optionale Werkzeughalter ermöglicht die Aufnahme eines Stiftes und eines Messers. Das Werkzeug wird nach Bedarf automatisch zum Schneiden und Plotten umgeschaltet.

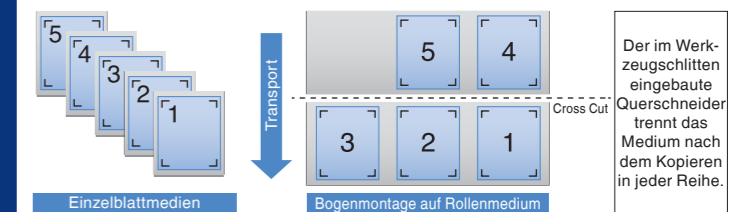


Verbessertes ARMS 5.0 für hochpräzise Schnitte

ARMS – 4-Punkt-Passermarkensystem Advanced Registration Mark sensing System

C Kopieren mit ARMS **NEU**

Die fünfte Generation des ARMS bietet höchste Präzision für Print & Cut Aufträge. Die neue COPY Taste auf dem Bedienfeld ermöglicht die beliebige Vervielfältigung des eingelesenen Schneideauftrags. Somit ist die Wiederholung eines Print & Cut Auftrages inklusive Einlesen der Passermarken von mehreren Druckbögen ohne PC möglich. Wenn die Cross Cut Funktion aktiviert ist, kann das Medium auch nach jeder Reihe mit dem Querschneider getrennt werden.



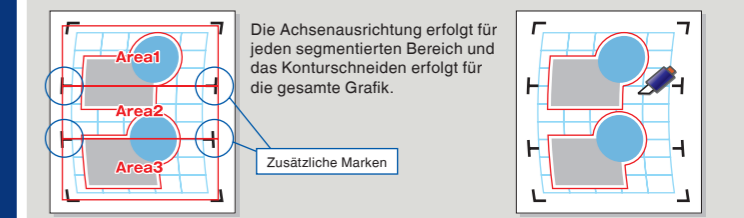
M Mehrfach Markenerkennung*

Informationen zum Layout werden zusammen mit den Schneidedaten für die gedruckten Designs zum Plotter geschickt. Marken und Konturschnitt werden in jede Kopie dupliziert. ARMS erkennt die Anordnung und liest die Marken jeder Kopie ein. Das verringert den Zeitaufwand deutlich und erhöht die Produktivität.

A Segment-Korrektur*

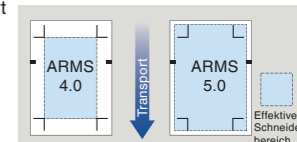
Die Zwischenmarken werden in Transportrichtung gelesen und die 4-Punkt-Korrektur für jedes Segment durchgeführt. Dies führt zu höherer Präzision bei langen Print & Cut-Aufträgen.

*Diese Funktionen werden von Graphtec Studio und Cutting Master 3 oder Cutting Master 2 unterstützt.



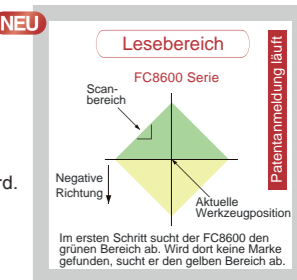
E Erweiterter effektiver Schneidebereich **NEU**

Die fünfte Generation des ARMS erweitert den Schneidebereich auf die gesamte Fläche in der die Passermarken liegen. Durch die entsprechende Reduzierung des Verschnitts kann die Effizienz eines Auftrages somit deutlich gesteigert werden.



A Automatische Passererkennung **NEU**

Die erste Passermarke wird automatisch in einem größeren Bereich als bisher gescannt, so dass ein mühsames manuelles Positionieren des Sensors in direkter Nähe der Marke unnötig wird. Alle folgenden Marken werden automatisch gelesen, wodurch die Erkennung beschleunigt wird.



A Automatische Sensorempfindlichkeit

Die Empfindlichkeit des Sensors wird automatisch anhand der Reflektionsstärke der Marken und des Hintergrunds justiert. Bei ausreichendem Kontrast der Marken zum Hintergrund können somit auch farbige Medien gelesen werden. So können zum Beispiel auch weiße Marken auf farbigem Hintergrund gelesen werden.

A ARMS Softwarekontrolle

Die Kontrolle der speziellen Passermarken-Kommandos von ARMS am PC wird unterstützt. Alle Parameter können so übermittel werden und erleichtern den Arbeitsablauf.

Diese Funktion wird unterstützt von:
 Cutting Master 2, Cutting Master 3, Graphtec Studio und Plotter Kontroller

* Versionen zum Zeitpunkt der Drucklegung, aktuelle Infos siehe medacom-graphics.de

Spezifikationen FC8600 Serie

Modell	FC8600-60	FC8600-75	FC8600-100	FC8600-130	FC8600-160
CPU	32-Bit CPU				
Konfiguration	MicroGritroll™ Schneideplotter mit digitalem Servoantrieb				
Max. Schneidefläche (B x L) *1	610 mm x 50 m	762 mm x 50 m	1.067 mm x 50 m	1.372 mm x 50 m	1.626 mm x 50 m
Bereich für garantierte Schneidegenauigkeit (B x L) *2	590 mm x 15 m	742 mm x 15 m	1.043 mm x 10 m, 894 mm x 15 m	1.342 mm x 10 m, 894 x 15 m	1.603 mm x 10 m, 894 mm x 15 m
Medienbreite	770 mm	920 mm	1.224 mm	1.529 mm	1.850 mm
Max. Breite	770 mm	920 mm	1.224 mm	1.529 mm	1.850 mm
Min. Breite	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Max. Breite für Querschneider	734 mm	886 mm	1.191 mm	1.496 mm	1.750 mm
Anzahl Andruckrollen	2	2	3	3	4
Max. Schneidegeschwindigkeit 45°	1.485 mm / sec				
Beschleunigung	Max. 4 G (39,2 m/s²) in 8 Stufen				
Schneidekraft	20 g bis 600 g in 48 Stufen				
Min. Zeichengröße	Ca. 3 mm alphanumerisch (variiert je nach Schriftart und Medium)				
Mechanische Auflösung	0,005 mm				
Ansteuerbare Auflösung	GP-GL: 0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,01 mm, HP-GL™: 0,025 mm				
Distanzgenauigkeit	Max. 0,1 % der gefahrenen Strecke oder 0,1 mm, je nachdem, was größer ist				
Wiederholgenauigkeit *2	Max. 0,1 mm / 2 m (ohne die Expansion und Kontraktion des Mediums)				
Werkzeuge	Akzeptiert 1 Schneidmesser, 1 Zeichenstift oder 1 Perforations-Werkzeug ; Zweiter Stifthalter (optional)				
Schneidmessertypen	Superstahl (0,9 mm oder 1,5 mm)				
Zeichenstifttypen	Wasserbasierende Filzstifte, ölbasierende Kugelschreiber				
Perforationswerkzeug	Optionales Werkzeug: (PPA33-TP12, mit 1,2 mm Nadeldurchmesser)				
Medientypen *3	Selbstklebende Vinylfolie, fluoreszierende Folie, Amberlith™, Rubylith™, Fenster-Schutz- und Tönungsfolie, hoch reflektierende Folie, Lackschutzfilm bis zu 0,25 mm Stärke, Sandstrahlfolie bis zu 1 mm Stärke usw.				
Papier für die Perforation	Normales Papier von 0,06 bis 0,13 mm Stärke				
Sensor für Passermarkenlesung	Eingebaut im Werkzeugkopf				
Querschneider (Cross-Cut)	Eingebaut im Werkzeugkopf				
Perforationsschnitt	Wird unterstützt (Ausführung über Schneidekraft)				
Passermarken-System	Scannt die Marke durch optischen Sensor (ARMS5.0), Segment-Korrektur und mehrfach Markenerkennung, 4- Punkt-Achsenkorrektur, automatische Passerererkennung				
Schnittstellen	RS-232C / USB2.0 (Full speed) / Ethernet (10BASE-T / 100BASE-TX)				
Speicher	2 MB				
Kommandosprache	GP-GL / HP-GL™ Emulation (per Menü oder Kommando wählbar oder automatische Auswahl)				
Schneideinstellungen	Dual Konfiguration (Speichern von 2 Benutzerprofilen mit jeweils 8 Parameter-Einstellungen)				
LCD-Display	7,6 cm / 3" grafisches LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung				
Spannungsversorgung	100 bis 240V AC/50 bis 60 Hz (automatische Einstellung)				
Leistungsaufnahme	Max. 160 VA				
Betriebsbedingungen	Temperatur: +10° C bis +35° C / Luftfeuchte: 35 % bis 75 % (nicht kondensierend)				
Betriebsbedingungen für garantierte Genauigkeit	Temperatur: +16° C bis +32° C Luftfeuchte: 35 % bis 70 % (nicht kondensierend)				
Abmessungen (B x T x H) mit Standfuß ca.	1.128 x 715 x 1.219 mm	1.278 x 715 x 1.219 mm	1.578 x 715 x 1.219 mm	1.878 x 715 x 1.219 mm	2.138 x 715 x 1.219 mm
Gewicht mit Standfuß ca.	38 kg	42 kg	46 kg	54 kg	59 kg
Software inklusive *4	Windows Treiber, Plotter Controller, Graphtec Studio und PlugInCutting Master 3				
Kompatible Betriebssysteme *4	Windows 8 (8 / Pro / Enterprise), Windows 7 (Ultimate / Enterprise / Professional / Home Premium), Windows Vista (Ultimate / Enterprise / Business / Home Premium / Home Basic), Windows XP (Professional / Home Edition), Mac OS 10.5.8 bis 10.8				
Prüfzeichen	UL60950-1, cUL, CE Zeichen, FCC-A, EN55022-A				

*1 Bei Installation des 2. Stifthalters reduziert sich die max. Schneidebreite: (FC8600-60: 601mm, FC8600-75: 753mm, FC8600-100: 1.053mm, FC8600-130: 1.352mm, FC8600-160: 1.613mm)

*2 Beim Betrieb gemäß Graphtec-Bedingungen mit Graphtec-Medien, für lange Plots mit Fangkorb

*3 Das Schneidmesser CB15UA/CB15UA-K30 und ein verstärktes Trägerblatt müssen für das Schneiden von manchen hoch reflektierendem Folien verwendet werden

*4 Für mehr Informationen zu kompatiblen Betriebssystemen oder der Anwendersoftware, besuchen Sie bitte unsere website www.medacom-graphics.de

Zubehör im Lieferumfang

Artikel	Anzahl
Netzkabel	1 Stück
USB-Kabel 2.0, 2,9m Länge	1 Stück
Bediener-Anleitungen DVD	1 Stück
Schnellstart-Anleitung und Sicherheitshinweise	1 Stück
Messerhalter PHP33-CB09N-HS	1 Stück
Messer Klinge 0,9mm Stahl 45° CB09UB-5	1 Stück
Medienschneider	1 Stück
Halter für Filzstifte	1 Stück
Wasserbasierender Filzstift schwarz	1 Stück
DIN A3 Schneidematte (bei CE6000-40)	1 Stück
Rollenhalter	1 Paar
Fangkorb	1 Stück
Standfuß	1 Stück

Optionen

Artikel	Bestellnummer	Beschreibung
Rollenhalter	GT0639002	Multimedienlager für FC8600-60
	GT0640002	Multimedienlager für FC8600-75
	GT0641002	Multimedienlager für FC8600-100
	GT0642002	Multimedienlager für FC8600-130
	GT0643002	Multimedienlager für FC8600-160
Stifthalter	GT0609004	Erweiterung für zweiten Stift (Techniker erforderlich)
Medienflansche	GT0604009	Medienflansche für 3" Kerne
Zusätzl. Pushroller		Andruckrolle

Ihr autorisierter medacom graphics Vertriebspartner



Borchert + Moller GmbH & Co.KG
Flock- und Drucktechnik Wandbeläge
Kreuzäckerstraße 11 - 13
D-72401 Haigerloch-Stetten

Phone: +49-(0)7474-95 65 0
Fax: +49-(0)7474-95 65 35
E-Mail: info@borchert-moller.de

