


## Übersicht wässrige Siebdruckfarben

Stand 08-2013

Druckfarbe Bezeichnung	Fixierer FIX 104	Fixierer FIX 102	Farbe	Siebdruck- gewebe	Trocknung	Anwendungs- gebiet	Ökotex	Pigmentier- ung	Deckkraft	Hauptmerkmal	Produkt- informat- ion
<b>Nicht deckende Farben für helle Textilien</b>											
<b>BP 226</b>	0,5-2 %	1-3 %	transparent	34 – 62 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	100 u. GOTS	0,1 - 5% CM-Pigment	nur für helle Textilien	sehr schöner weicher Warengriff	
<b>Base FF</b>	1-2 %	2-3 %	transparent	43 – 90 T	20 – 100°C 140 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	100 u. GOTS	0,1 - 5% CM-Pigment	nur für helle Textilien	formaldehydfrei gute Offenzeit beim Druck auf Automaten	
<b>NLD Base</b>	3 %	--	transparent	49 – 90 T	20 – 100°C 150 – 160°C	Mischgewebe u. Nylon	ohne Prüfung	0,1 - 5% CM-Pigment	nur für helle Textilien	gute Haftung auf nicht saugenden Geweben	
<b>Deckende Farben für dunkle Textilien</b>											
<b>LAC 60 / 55NF</b>	2-3 %	2-3 %	weiß	26 – 55 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	Ohne Prüfung	0,1 - 10% CM-Pigment	sehr gut	gutes Deckverhalten im manuellen Druck	
<b>LAC 77</b>	2-3 %	2-3 %	weiß	26 – 55 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	100 u. GOTS	0,1 - 10% CM-Pigment	gut	gute Offenzeit beim Druck auf Automaten	
<b>LAC 115</b>	2-3 %	2-3 %	cremefarbig	26 – 55 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	APEO- frei	0,1 - 10% CM-Pigment	gut	sehr hohe Farbtreue insbesondere bei roten Farbtönen	

<b>LAC FF</b>	2-3 %	2-3 %	weiß	26 – 55 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	100 u. GOTS	0,1 - 10% CM-Pigment	gut	formaldehydfrei gute Offenzeit beim Druck auf Automaten	
<b>LAC Flex</b>	2-3 %	2-3 %	weiß	26 – 55 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	ohne Prüfung	0,1 - 10% CM-Pigment	gut	etwas flexibleres Verhalten des Druck	
<b>NLD OP-Base</b>	3 %	--	transparent	43 – 77 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Mischgewebe u. Nylon	ohne Prüfung	0,1 - 10% CM-Pigment	gut	deckende Drucke auf nicht saugenden Gewebe	

### Deckende Weißdruckpasten

<b>BLANC 450</b>	1-2 %	2-3 %	weiß	30 – 40 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	ohne Prüfung	0,1 - 5% CM-Pigment	gut	Standardweiß	
<b>BLANC 670</b>	1-2 %	1-3 %	weiß	43 – 77 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	100 u. GOTS	0,1 - 5% CM-Pigment	sehr gut	sehr hohe Deckkraft auch im Handdruckverfahren	
<b>BLANC FF</b>	1-2 %	1-3 %	weiß	43 – 77 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	100 u. GOTS	0,1 - 5% CM-Pigment	gut	formaldehydfrei gute Offenzeit beim Druck auf Automaten	
<b>BLANC Flex</b>	1-2 %	1-3 %	weiß	26 – 55 T 30 – 40 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	ohne Prüfung	0,1 - 5% CM-Pigment	gut	verbessertes elastisches Verhalten zum Standard Blanc	
<b>Blanc DC 8</b> Ätzdruck	0-5 % Fix 157	--	weiß	34 – 68 T	150-170°C	nur ätzbare Baumwolle	nicht möglich	Nicht notwendig	sehr gut	bestmögliche Deckkraft bei ätzbaren Textilien	
<b>NLD-OP weiß</b>	3 %	--	weiß	26 – 43 T	20 – 100°C 130 – 160°C	Mischgewebe u. Nylon	ohne Prüfung	0,1 - 3% CM-Pigment	gut	hohe Deckkraft auf nicht saugenden Gewebe u. Bändern	

### Effekt Farbsysteme

<b>BP Metall</b> Metalleffekt	--	1-3 %	silber + gold	18 – 43 T	-- 150 – 170°C	Baumwolle u. Mischgewebe	derzeit nicht gelistet	nicht notwendig	sehr gut	sehr schöner Metall- Effekt in gold und silber	
<b>BP Crack Pre</b> <b>BP Crack Base</b>	--	--	weiß weiß	V 43 – 55 Ü 15 – 34	140 – 160°C	Baumwolle u. Mischgewebe	in kürze gelistet	0,1 - 6% CM-Pigment	sehr gut	Crack Effekt druck vornehmlich auf Baumwolle	
<b>BP-DC 8</b> Ätzdruck	0-5 % Fix 157	--	cremeweiß	34 – 68 T	150-170°C	nur ätzbare Baumwolle	nicht möglich	0,1 - 5% CM-Pigment	sehr gut	bestmögliche Deckkraft bei ätzbaren Textilien	
<b>Syntec-Print</b>	1-3 %	--	cremeweiß oder pigmentiert	26 – 43 T	130-150°C	Mischgewebe u. Nylon	bedingt möglich	0,1 - 5% CM-Pigment	sehr gut	vornehmlich auf nicht saugenden Textilien	
<b>BP EX-AR</b> Schaumdruck	--	--	cremeweiß	24 – 60 T	100-170°C	Baumwolle u. Mischgewebe		0,1 - 5% CM-Pigment	sehr gut	aufschäumende Effekte und anti-rutsch Effekte	
<b>BP Perl</b> Perleffekt	--	2-3 %	perlmutter farben	26 – 55 T 30 – 40 T	130-160°C	Baumwolle u. Mischgewebe		0,1 - 5% CM-Pigment	gut	Perlmutterartiger Glittereffekt	
<b>GD G</b> Glitterdruck		2-3 %	transparent glänzend	32 – 38 T	150 °C	Baumwolle u. Mischgewebe	GOTS	0,1 -0,5 % Glittereffekt	gut	Glittereffekt	
<b>Aquaflex</b> Transferdruck	1-4 %		transparent und weiß	43 – 90 T	80-150°C	Baumwolle Mischgewebe Polyester	GOTS	0,1 – 4% CM-Pigment	sehr gut	für wasserbassierende Drucktransfers	
<b>BP AM 1</b> Sublisperre			grau	34 – 43 T	130-150°C	Polyester- gewebe	GOTS	nicht empfohlen	sehr gut	Sublimations-Sperrschicht für die gängigsten Basis- Druckpasten	

Die üblichen Waschbeständigkeiten der Standardfarben liegen bei 60°C die der Effektfarben bei 40°C je nach Einsatz von Fixierer

Der Fixierer Fix 104 ist ein Niedertemperatur Fixierer zur Reduzierung der Trockentemperatur

Der Fixierer Fix 102 dient im Wesentlichen der Verbesserung der Waschbeständigkeiten

Mischung: Für das Einmischen der Basispasten empfehlen wir die Verwendung des Colormatch Pigment nach unserer CM-Farbkarte-  
Für das Einfärben nach HKS können wir gerne die entsprechenden Mischtabellen zur Verfügung stellen.  
Pantone-Rezepturen können nur auf gesonderte Anfrage zur Verfügung gestellt werden.